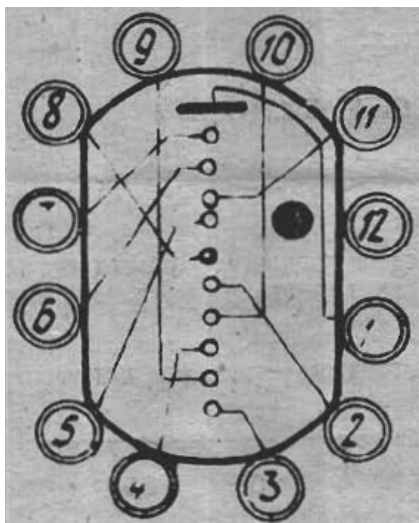


Numerical gas discharge indicator IN-17



| Pin | Pin description |
|-----|-----------------|
| 1 | Anode |
| 2 | Cathode 0 |
| 3 | Cathode 1 |
| 4 | Cathode 2 |
| 5 | Cathode 3 |
| 6 | Cathode 4 |
| 7 | Cathode 5 |
| 8 | Cathode 6 |
| 9 | Cathode 7 |
| 10 | Cathode 8 |
| 11 | Cathode 9 |
| 12 | Wire cut* |

*Pin 12 is used as key.

Basic electrical values:

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| Firing voltage (no more than) | 170V |
| Lighting voltage | 120-170V |
| Lighting current | 1,5mA |
| Brightness (no less than) | 100cd/m ² |
| Viewing angle (no less than)..... | ±20 degrees |

Limited electrical values:

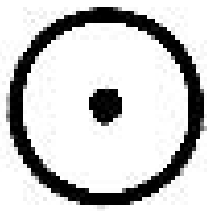
| | |
|--|-----------|
| Voltage (pulsed or constant, no less than) | 200V |
| Current (constant mode) | 1.5-2.5mA |
| Current (pulsed mode, average)..... | 0,2-0,7mA |
| Spike current (pulsed mode)..... | 3.5-7mA |
| Spike duration (no less than)..... | 80µS |
| Duty cycle (no more than) | 25% |
| Over current (no more than) | 4mA |
| Overload duration (no more than)..... | 30min |
| Firing delay (no more than) | 1sec |

Suggestions for exploitation:

- If is used not all cathodes, working conditions is guaranteed for used cathodes only.
- Suggested modes for constant current:

| | | | |
|---------------|------|------|------|
| Voltage | 200V | 250V | 300V |
| Load resistor | 30k | 36k | 51k |

- It is recommended, before soldering, to train indicator with constant current (1,5-2mA) 1-2 minutes for every cathode.
- Soldering is allowed no less 8mm from glass, bending no less than 3mm.
- Avoid multiple times soldering-desoldering. At soldering it is recommended to use heatsink.



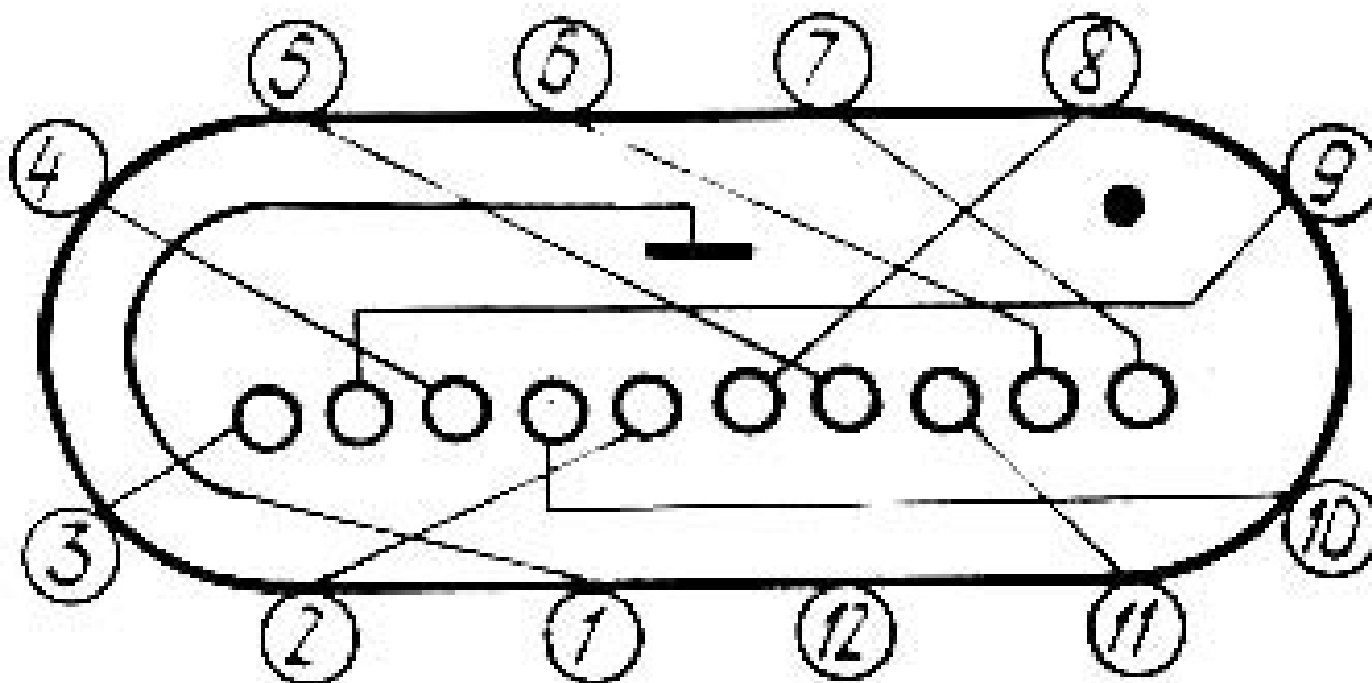
ИНДИКАТОР ТЛЕЮЩЕГО РАЗРЯДА ЗНАКОВЫЙ ИН-17

Э Т И К Е Т К А

Индикатор тлеющего разряда ИН-17 предназначен для визуальной индикации арабских цифр 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 в радиотехнических устройствах стационарной и подвижной аппаратуры.

Климатическое исполнение УХЛ и В.

Схема соединения электродов с выводами



Счет выводов ведется по часовой стрелке от ключа, за который принимается обрезанный вывод.

| Обозначение выводов | Наименование электродов |
|---------------------|-------------------------|
| 1 | Анод |
| 2 | Катод «0» |
| 3 | Катод «1» |
| 4 | Катод «2» |
| 5 | Катод «3» |
| 6 | Катод «4» |
| 7 | Катод «5» |
| 8 | Катод «6» |
| 9 | Катод «7» |
| 10 | Катод «8» |
| 11 | Катод «9» |
| 12 | Вывод обрезан |

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| Наименование параметра, единица измерения | Норма | |
|--|----------|----------|
| | не менее | не более |
| Напряжение возникновения разряда, В | — | 170 |
| Напряжение поддержания разряда, В | 120 | 170 |
| Ток индикация, мА | — | 1,5 |
| Яркость свечения катодов, кд/м ² | 100 | — |
| Угол обзора, градус | ±20 | — |

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| Наименование параметра, единица измерения | Норма | |
|--|----------|----------|
| | не менее | не более |
| Напряжение источника питания постоянное или импульсное, В | 200 | — |
| Ток рабочий, постоянный, мА | 1,5 | 3,5 |
| Ток рабочий средний в импульсном режиме, мА | 0,2 | 0,7 |
| Ток рабочий в импульсе, мА | 3,5 | 7 |
| Длительность импульсов напряжения питания, мкс | 80 | — |
| Слабость импульсов напряжения питания | — | 25 |
| Ток перегрузки, мА | — | 4 |
| Время перегрузки, мин | — | 30 |
| Время готовности (время запаздывания возникновения разряда) при освещенности не менее 40 лк, с | — | 1 |

Содержание драгоценных металлов

Драгоценных металлов не содержится.

Содержание цветных металлов

Никель Ni2 0,10 г

Молибден МС 0,06 г

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Индикатор ИИ-17 соответствует техническим условиям
З.341.043 ТУ.

Штамп ОТК

ОТК 75



Штамп представителя
заказчика

Перепроверка произведена _____

дата

Место для
штампа ОТК

Место для штампа
представителя заказчика

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Указания по применению и эксплуатации — по ОСТ 11
339.003-75.

2. У индикаторов, эксплуатируемых в режиме горения на одном
катоде, работоспособность гарантируется только по работающему катоду.

3. Рекомендуемый режим работы индикатора при нагрузке по-
стоянным током:

| | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|-----|
| Напряжение питания, постоянное, В | 200 | 250 | 300 |
| Нагрузочный резистор, кОм | 30 | 36 | 51 |

4. Для исключения влияния условий хранения на параметры ин-
дикаторов рекомендуется до установления рабочего режима произвес-
ти тренировку индикаторов постоянным током 1,5—2 мА в течение
времени не менее 1—2 мин по каждому катоду.

5. Пайку выводов производить на расстоянии не менее 8 мм от
стекла ножки, изгиб — не менее 3 мм от места ввода в стекло балло-
на.

При пайке применять теплоотвод, избегать многократных спаива-
ний и выплаваний.